**抚州中包联科技有限公司彩印包装设备项目**

**市**

**场**

**调**

**查**

**函**

**江西骏马招标咨询有限公司**

**二O二四年五月**

**调查通知**

**致：各供应商**

江西骏马招标咨询有限公司受抚州中包联科技有限公司委托，拟就抚州中包联科技有限公司彩印包装项目的设备需求进行市场调查。

1. **项目概况**

1、本项目位于南丰市，总用地面积约92422.7 平方米（约138.63亩）。总建筑面积为：60699.58 ㎡。本项目为改扩建工程，具体建设内容如下：场地现保留已建建筑：

1#厂房（建筑面积 8615.2 ㎡，层 高 7.0- 7.5 米。）

2#号厂房（占地面积2920.93 ㎡，层高 9.9 米。根据《工业项目建设用地控制指标》中规定，建筑物层高超过 8 米，在计算容积率时建筑面积加倍。2 号厂房实际面积为 5841.52 ㎡。）

3#厂房面积与层高与 2 号厂房一致。

一栋宿舍面积 1438.91 ㎡，3 层，高度 9 米。

本期项目对 1#、2#、3#厂房进行改造，宿舍进行修缮。

新建3 栋厂房、3 栋敞棚、研发楼、仓库、危险危险化学物品储藏间、危废房等生产性建筑面积共计：32697.79 ㎡。新建厨房、报告厅、活动中心、门卫、连廊等非生产性建筑共计 5063.96㎡。新建地下室 1200 平方米。

**二、服务要求**

**1.付款方式：设备是预付款30%，其他资金按进度支付。其中(序号1-6项）定金全额60%，前3个月每月进度10%，安装验收全额10%)**

2.为便于开展招标工作，我司就以问卷调查的方式向你司开展市场需求调查（详见附件1）和询价函（详见附件2），请贵司予以大力支持，同时欢迎贵司能积极参与本项目投标。

3.收到本函后请贵司认真配合如实完成填写并提供相关材料，并于2024年6月7日17：00之前将《市场调查函》回复至我司或携带材料到我公司面谈。

如有疑问，可致电我司，感谢贵司对我司及本项目招标工作的支持！

 2024年5月31日

名 称：江西骏马招标咨询有限公司

地 址：南昌市红谷滩新区凤凰中大道926号中洋大厦写字楼12楼

联系方式：0791-88615995

联系人：马先生、吴建辉

邮箱：jxjmzbzxgs@163.com

附件1

问卷调查

|  |  |
| --- | --- |
| 公司名称 |  |
| 公司简介 |  |
| 产业发展情况 |  |
| 市场供给情况 |  |
| 同类项目历史成交价格情况 |  |
| 你司是否履约过同类项目 | □没有 □有，项目1：项目2：项目3：…… 请附成交公告或合同信息材料（可另附）。 |
| 可能涉及的运行维护、升级更新、备品备件、耗材等后续采购情况 |  |
| 预估合同履行期 |   |
| 其他相关情况或合理化建议（可另附说明） |  |
| 调查对象 | 调查对象名称：联系人： 联系电话：  （盖章） 2024 年 月 日 |

（注：如以上填写页面不够，可另附）

附件2

询 价 函

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备****名称** | **型号** | **数量** | **单位** | **技术参数** | **质量保修条款及时间** | **交付时间** | **单价** | **总价** |
| **1** | 智能环保多色彩混合印机组 | 智能环保多色彩混合印机组1380 | 1 | 台 | 1、混合彩印。2、印刷单元要求4～7组。3、印刷单元要求混合印刷。4、印刷幅宽最宽1380mm，印刷幅长最长1380mm。5、稳定印刷车速大于120米/分钟。 6、配备自动装版装置。7、配备色彩自动校准系统。8、配备纸张预处理装置。9、配备不停机给纸及不停机收纸装置。10、配备在线覆膜单元。11、配备在线上光单元。12、配备在线喷码单元。13、配备在线烫金单元。14、配备设备生产管理系统。15、配备远程管理，远程控制系统。16、印刷材料使用水性油墨和UV环保油墨。17、投标方需要带设计方案及主要单元图纸参与入围前期对口交流。 |  | 五个月 |  |  |
| **2** | 智能环保多色彩混合印机组 | 智能环保多色彩混合印机组1300 | 1 | 台 | 印刷幅宽最宽1300mm，印刷幅长最长1300mm。其余同上序号1 |  | 五个月 |  |  |
| **3** | 智能环保多色彩混合印机组 | 智能环保多色彩混合印机组1300 | 1 | 台 | 印刷幅宽最宽1300mm，印刷幅长最长1300mm。其余同上序号1 |  | 五个月 |  |  |
| **4** | 智能环保多色彩混合印机组 | 智能环保多色彩混合印机组1420 | 1 | 台 | 印刷幅宽最宽1420mm，印刷幅长最长1420mm。其余同上序号1 |  | 五个月 |  |  |
| **5** | 智能环保多色彩混合印机组 | 智能环保多色彩混合印机组1650 | 1 | 台 | 1、幅宽最宽1650mm2、印刷重复长度 750～1500mm3、印刷色组 2色柔印+5色胶印4、LED UV 印刷5、速度 240米/分6、套印精度0.17、总功率260KW8、连线上光（可局部光油）9、不停机收放卷10、最大放卷直径1500mm11.其余同上序号1 |  | 五个月 |  |  |
| **6** | 智能环保多色彩混合印机组 | 智能环保多色彩混合印机组1780 | 1 | 台 | 印刷幅宽最宽1780mm，印刷幅长最长1780mm。其余同上序号1 |  | 五个月 |  |  |
| 7 | 智能彩色瓦楞纸板生产机组1.4 米三层 | 1400智能彩色瓦楞纸板生产机组 | 1 | 套 | 稳定生产速度每分钟达220米，纵向走纸和横向分切精度小于±0.5mm，能效、自动化检测操控、生产稳定性、质量提升、转换规格时间都优于国内同行，并留有技术升级改造设备接口。天桥恒温恒湿装置1、利用单瓦出纸自身温度、防止流失环保节能:2、以高精度温度与湿度监测变送器数据、自动再平衡单瓦纸含水率:纳米智能加热传导装置1、高效智能加热0~200℃: 2、有效匀衡将热量传导给发热大带:3、无负荷压载力:智能控高伺服软压1、高精度压点智能控制，精度士1s;2、自带保温或给温功能:3、无负荷压载力:彩色包装智瓦生产线1、设计速度220米/分钟~350米/分钟;2、可有效生预印、胶印及传统常规纸板;3、彩面光洁、无刮痕、提高板材物理指标等特点: 4、可延伸在线柔印、数码印、光油、覆膜、烫金等工艺。 | 设备安装调试，生产人员设备安全生产操作、生产工艺参数及设备保养维护系统培训。首年定期到厂检测设备运行状态，并辅导易损件更换和常见问题维修操作。保修期免费1年 | 收定金后6个月 |  |  |
| 8 | 智能彩色瓦楞纸板生产机组1.8 米五层 | 1800智能彩色瓦楞纸板生产机组 | 1 | 套 | 同上 | 同上 | 收定金后6个月 |  |  |
| 9 | 糊钉箱一体联动线 | 糊订一体带自动打包1200\*26002400 | 1 | 台 |

|  |  |
| --- | --- |
| 摆动钉头速度 | 1000钉/分钟  |
| 最小纸板厚度 | 6 mm（3mm+3mm） |
| 最大纸板厚度 | 14 mm（7mm+7mm） |
| U型钉内宽 | 14 mm  |
| 金属丝型号 | 2.0 x 0.80 mm 。 |
| 金属丝卷盘重量 | 12 Kg（可选配60Kg独立金属丝卷架） |
| 钉箱倾斜度 | 45º |
| 单钉钉距 | 50-100 mm |
| 双钉钉距 | 9mm |
| 双钉与双钉之间钉距 | 50-100mm |
| 马达功率 | 4.4 KW |
| U型钉总长 | 42 mm (钉脚长13 mm) |

钉箱尺寸参数：

|  |  |
| --- | --- |
| 最大纸箱C尺寸 | 2800mm |
| 最小纸板A尺寸 | 350 mm |
| 最大纸板A尺寸 | 800mm |
| 最小纸板B尺寸 | 180mm |
| 最大纸板B尺寸 | 800mm |
| 最小纸板规格(DxC) | 330x1000mm |

最大纸板规格(DxC) 1200x2800mm打包参数打包尺寸（A） 300-1500mm 打包尺寸（B） 200-1500mm 打包尺寸（C） 40-340mm处理能力 1500型 28±2 包/分钟（A 尺寸 500mm，B 尺寸 300mm） 尺寸交换 手动输入按钮调整 / 联线自动调整 使用包装材料 PE 细绳（28#至 35#） 机械尺寸 3200（L）x2800（W）x2200（H）mm 工作气压 0.5Mpa进纸高度 800-1200（根据客户前端设备配套定制） | 保修期免费1年 | 收定金后6个月 |  |  |
| 10 | 圆压圆模切机 | 伺服跟标压线模切联动生产线 | 1 | 台 | 最高速度12000张/小时（200 张/分）经济速度 9000张/小时 （150 张/分）最大模切尺寸 1400\*1800mm最小模切尺寸600\*600mm适应纸板厚度 3层,5层, (E,C,B,A 瓦)模切精度 ±1mm主电机功率 45KW整机尺寸(L\*W\*H)：16800\*4800\*2500mm刀线分离模切技术。全自动带清废圆压圆模切机eRDC 1800技术参数。免压送纸，不破坏瓦楞结构最高速度12000张/小时（200 张/分）经济速度 9000张/小时 （150 张/分）最大模切尺寸 1300\*1800mm最小模切尺寸600\*650mm适应纸板厚度 1.5~9mm模切精度 ±0.5mm主电机功率 KW整机尺寸(L\*W\*H)：20000\*4800\*2750mm | 保修期免费1年 | 收定金后2个月 |  |  |
| 11 | 平压平模切机 | 全自动带清废模切机1080×780全自动模切机1300×10251650×1200 | 4 | 台 | 产品型号 MYQ1060 最大输纸尺寸 1080mm×780mm 最小输纸尺寸 400mm×370mm 最大模切尺寸 1060mm×760mm 最大模切压力 350T 可加工纸张 纸板 0.1-2.5mm，瓦楞纸≤ 4mm 叼纸尺寸 2-6mm 给纸纸堆最大高度 1550mm 收纸纸堆最大高度 1400mm 最高工作速度 7500 次 / 小时 主电机功率 11KW 总功率 18KW产品型号 MY1300 最大输纸尺寸 1300×1025mm最小输纸尺寸 380×400mm最大模切尺寸 1290×1015mm最大模切压力 300T模切钢板尺寸 1310×1025mm可加工纸张厚度卡纸 Cardboard ≥ 200g 瓦楞 corrugated ≤ 8mm 钢板厚度 7mm 最高速度 6500张/小时主电机功率 11KW总功率18KW 产品型号 C165 纸张适用范围 硬纸板 1.5mm 瓦楞纸 E C B A AB 最大厚度9mm纸张尺寸 最大1650×1200mm 最小650×500mm 模切尺寸 1630×1180mm 板框内尺寸 1660×1210mm 模切钢板尺寸 1680×1186mm 牙排废纸边 （刀到纸前缘） 10mm 牙排咬纸边 .6-12mm 给纸堆高度 500mm 收纸堆高度 1100mm 模切精度 ±0.5mm 模切压力 450T 主电机功率18.5KW 总功率 34kw 电压 380V,3PH,50/60HZ 最高机械速度 5000张/小时 | 保修期免费1年 | 收定金后1个月 |  |  |
| 12 | 自动打包线 | TC-1850BKY 纸板捆绑机 | 1 | 台 | 打包尺寸（A） 500~2800mm 打包尺寸（B） 250~1850mm 打包尺寸（C） 50~280mm 打包尺寸（D） 320~2350mm处理能力 22±2 包 / 分钟 尺寸交换 手动输入按钮调整 / 联线自动调整 使用包装材料 PE28#/PE32# 机械尺寸 3400（L）X1700-3800（W）X1820（H） 工作气压 0.6Mpa 工作电压 三相 380V 总功率 6KW | 保修期免费1年 | 收定金后1个月 |  |  |
| 13 | 手动打包线 |  | 4 | 台 | 适合大型.中型物体捆扎，打包1500公斤以下托盘、木箱、纸板等捆紮固定，适合高密度.高强度.高频率嘅捆紮现场。以蓄电池作为动力源，不受场地限制，随意移动，采用高频震动摩擦，瞬间将带子粘接，避免长时间高温引起安全隐患。采用双马达工作使用寿命长。 |  |  |  |  |
| 14 | CTP输出机显影机 | T2128HN2400Trendsetter 5467 | 1 | 套 | CTP主机技术参数：1、机器使用版材：热敏版/免冲洗版。2、版材尺寸：最大：1850mm×1422mm，最小：650mm×550mm。3、机器产能: 24张/小时(1620mm幅面,2400dpi) 成像质量：制版精度同时具备1800dpi/2400dpi/2540dpi/2800dpi四种分辨率，满足彩色和黑白版不同精度的需求；网线高达280LPI，阶调1%-99%，支持调幅、调频混合加网。4、机器形式：带真空系统和版夹的外鼓式设计，单支多路半导体激光光源；激光器：128路半导体激光，全部采用单路二极管激光器，半导体激光器应用专利SMFO技术，提高制版精度，激光器坏时可单路更换，或重新排列，降低激光器维护使用成本；即使任何单支激光器无法正常工作，其余激光器仍能完成制版任务，不影响制版生产。5、激光箱（头）一体式：驱动电路板内置激光箱内，传输光纤短，功率损耗小。6、激光箱制冷方式：具备一体化内置水冷、风冷混合式激光恒温控制系统，同时具有水冷和风冷互应互补的混合式恒温系统，保证激光器在工作与非工作的任何状况下都处于±0.5°C的工作环境，使激光器寿命更长，能量更稳定，网点更精美。7、磁服直线扫描技术：磁服直线扫描系统，保正高速度、高精度、零摩擦、免维护；8、自润滑导轨技术：导轨润滑装置具备自动上油免维护功能，采用V型导轨系统经久耐用，并且具有智能自润滑系统，自动供油润滑，运行平稳，网点精度高。9、光鼓表面平整度： 5μm以内，实现精确对焦。10、具备不同尺寸版材的动平衡自动调整功能。11、光鼓防漏气装置技术，确保版材在光鼓高速运转时完全吸附于光鼓表面，安全可靠。12、自带真空气泵：不需要而外提供气源。13、高级除尘泵，高效清洁，彻底解决制版过程中的粉尘问题。14、CTP主机与冲版机连线一体制版机，操作简单，制版效率高。15、配置数字化工作流程软件。16、PS版打孔模具要内置在CTP主机。配置PS版打孔磨具X套。17、设备稳定性高，能够适应24小时不停机连续生产。二、冲版机技术参数：18、冲版机版材尺寸：最大宽度：1680mm19、冲版机显影时间：20-60秒。20、毛刷转速：20-150/分钟。21、电脑全过程控制，显影—水洗—上胶（带自动清洗）—烘干，一次完成。22、显影速度、毛刷转速独立采用数字化处理，可无级变速，毛刷速度可调,方便适合各种不同类型的版材。23、显影温度、烘干温度数字式，设定温度与实际温度一目了然，并伴有报警及显错功能。24、药液温度自整定控制方式，精度可达±0.2℃。并考虑了前置量的误差修正。25、配有药水自动补充系统，确保溶液稳定，机器可计算版材的面积大小，并以此换算百分比来补充，本机程序自动设定，所以只需设定对开版材的补充量就即可。26、特别省水设计，版到水喷、版离水停，不必全过程消耗水源。27、配自动收版机，自动收版。28、CTP激光器和主机主要配件保修贰年，人工壹年，次年年保费5000元/年，差旅按实际情况核算。冲版机保修壹年。29、可7天×24小时响应和维修务。 | 保修期免费1年 | 收定金后1个月 |  |  |
| 15 | 空压机 | 螺杆式空压机 | 3 | 台 | 永磁分体性能参数排气量 13 立方.工作压力 1.0 公斤公称容积流量/额定排气压力12.6/1.0环境温度-5~+45冷却方式 风冷排气温度 风冷≤环境温度+15°C润滑油量 49L/KG传动方式, 直联气量调节方式 变频调节。气体含油量 ≤3 ppm噪声 78±2dB(A)润滑油牌号 开普安全阀设定压力 额定工作压力 x1.1 MPa电动机功率75KW电动机转速3000 rpm电动机起动方式 变频启动电压/频率 380/200V/Hz防护等级/绝缘等级IP54/F风机功率 2.2kw风机电压/频率380/50 V/Hz风机转速 960 rpm风机风量22000 m°/h(0Pa)外形尺寸1800x1250x1670重量1130 kg出口管径 Rp2 in |  | 收定金后1个月 |  |  |
| 16 | 燃气锅炉 |  | 1 | 台 | 蒸汽流量4 T/H蒸汽温度180°C蒸汽压力 0.9 MPa |  |  |  |  |
| 17 | 抱叉车 | K35抱叉车CPCD35抱叉车 | 3 | 台 | 最大载重量为3500kg，最大行驶速度为19.8km/h，最大爬坡能力为20%，最大转弯半径为4.5m，最大轴距为2.3m，最小转弯半径为2.5m，最小轴距为1.3m，最大转向角为45°，最大转向角速度为45°/s，最大行驶距离为80km，最大提升高度为3.5m，最大提升速度为0.3m/s，最大转向力矩为3000Nm，最大转向角加速度为2.5°/s2，最大行驶加速度为0.5m/s2，最大行驶减速度为0.5m/s2，最大转向力矩减速度为3000Nm/s2，最大转向角加速度为2.5°/s2，最大转向角减速度为2.5°/s2，最大提升加速度为0.3m/s2，最大提升减速度为0.3m/s2 |  |  |  |  |
| 18 | 制浆机 |  | 1 | 台 | 制浆机是随智能彩色瓦楞纸板生产机组配送，不用另购。 |  |  |  |  |
| 19 | 废纸物流打包线 |  | 1 | 台 | 打包机主要技术参数(80T)压缩力 80T包块尺寸 1000(W)\*800(H)\*300-1800mm适用材料 牛皮纸，瓦楞纸，铜版纸，硬纸板，卡纸，软塑料等打包密度 350-450kg/ m³加料口尺寸 1650\*1050mm主缸推力 80T打包道数 4 道打包处理量 3-6T/小时电机功率 37KW液压泵 PVL23-33/153+80YCY绞线马达 BMR200工作压力 20MPa主缸 D220/150 ×1紧包缸 D200/140 ×1剪线缸 D50/25 ×1液压油 46#抗磨液压油油箱容量 800L冷却 风冷却器铁线规格 12#二次退火线（4 道）机械重量 约10T具体方案要等所有机器安装好，供应商到厂实地测量，才能出方案。 | 保修期免费1年 | 收30%预付60~70天 |  |  |
| 20 | 高速纸箱彩盒切割打样机 |  | 1 | 台 | 工作特性采用独立式运动控制器，电脑操作与切割作业同时进行，断电后可保存当前位置，上电后可继续未完成的切割任务人机界面7 寸电阻触摸屏存储容量4GB切割速度1mm/s ～ 1500mm /s（和材料有关，以打样为准）切割厚度0.1mm ～ 30mm切割材料卡纸、坑纸、灰纸板等多种材料切割精度1000mm 误差为±0.2mm重复切割精度≤0.2mm最小切圆直径≥40mm（与材料和使用刀片有关）控制系统4 轴独立式运动控制器+多线程实时嵌入式控制系统（可添加 4-6 轴）驱动系统：伺服传动方式同步带、直线导轨，滚珠丝杠副/其他品牌拖链电缆高柔 1000 万次以上国标拖链线缆机台材料42mm 蜂窝铝板切割面板高透气纤维面板定位方式十字红光线（可选配视觉定位）材料固定方式吸风泵吸附固定指令系统HP-GL 兼容格式兼容软件格式AI、Autocad、Coraldraw、ArtiosCAD、CimPack、ImpactCAD、DraftSight CAD、盒型设计软 件等传输接口RJ45 网口，可一对多和多对一通讯，最大传输距离 100 米工作电压/频率AC 220V±10% 50/60 ±1Hz 功率：MAX\_1.5KW（需配 10A 插座，国标 1.5 mm²电线）吸风泵电压/频率三相 AC 380V±10% 50/60 ±1Hz 功率：7.5KW （需配 D 型 25A 空气开关，国标 4mm²电线）， （可定制三相 220V，需配 D 型 32A 空气开关，国标 6 mm²电线） |  |  |  |  |
| 21 | 激光刀模切割机圆模铣刀机 | 600W600W3米 | 1 | 台 | 激 光 功 率600W切 割 范 围1250mm\*2440mm切 割 速 度大约45米/ 小时切 割 厚 度1-25mm光 路 形 式Constant Laser Path/Flying Laser Path传动方式Ball Screw Drive/Servo Motor刀缝调节范围0.45mm/0.53mm/0.71mm/1.07mm重复定位精度±0.05控制系统AL-Laser cutting software内存容量32GB Supports Offline工作电源220V/50HZ 10A冷却方式Water Cooling(Pure water, antifreeze in winter)图形格式CAD; PLT; CDR; AI整机功率5.5KW |  | 收定金后1个月 |  |  |
| 22 | 电脑弯刀机 | 320 | 1 | 台 | 双丝杆送料：自动弯曲、自动桥位、自动鹰嘴、自动齿刀桥位自动调节；刀料厚度范围：0.71-1.07mm刀料高度范围：23-50mm操作系统Windows xp7/10文件格式DXF/DWG/AI供气要求6-8KG/CM送料精度±0.02MM供电要求Single phase 220，20A,50/60Hz,2KW |  | 收定金后1个月 |  |  |
| 23 | 电脑纸板厚度测试仪或机械纸板厚度测定仪 | YT-H4EYT-H18 | 1 | 台 | 技术参数(0～4)mm 0.001mm±0.0025mm或±0.5％≤0.0025mm或≤0.5％ ≤0.002mm (200±5) mm²(100±10)kPa360×245×430 mm |  | 现货。质检准备加仓库打包一周完成 |  |  |
| 24 | 边压取样器 | YT-BY25 | 1 | 台 | 取样尺寸 100×25 mm取样尺寸误差 ±0.5mm最大取样长度 280mm最大取样厚度 18 mm |  | 现货。质检准备加仓库打包一周完成 |  |  |
| 25 | 压缩试验机 | YT-YS3000A | 1 | 台 | 主要技术参数电源电压 AC 100～240V, 50Hz/60Hz 100W工作环境 温度(10～35)℃，相对湿度 ≤85％显示 7寸彩色触摸显示屏测量范围 （10～3000）N，可定制（10～5000）N示值误差 ±0.5％(量程5%～100%)示值分辨力 0.1N示值变动性 ≤0.5％试验速度 (12.5±1)mm/min，(1～500) mm/min可调上下压板平行度 ＜0.02mm上下压板最大距离 80mm打印 热敏打印机通信接口 RS232(默认)  |  | 现货。质检准备加仓库打包一周完成 |  |  |
| 26 | 粘合试验架 | YT-NH23 | 1 | 台 | 主要技术参数插针 φ3mm φ2mm净尺寸 230×170×50 mm  |  | 现货。质检准备加仓库打包一周完成 |  |  |
| 27 | 纸板耐破强度测定仪 | YT-NPY5600Q | 1 | 台 | 主要技术参数电源电压 AC100V±10%或AC220V±10%，(50/60)Hz，150W工作环境 温度(10～35)℃，相对湿度 ≤ 85％测量范围 250～5600kPa示值误差 ±0.5%(量程5%～100%)分辨率 0.1kPa加油速度 170±15ml/min气压调节 0.4MPa液压系统密封性 在测量上限值，1min压降＜10％Pmax上夹环孔径 31.5±0.05mm下夹环孔径 31.5±0.05mm打印 热敏打印机通信接口 RS232(默认) |  | 现货。质检准备加仓库打包一周完成 |  |  |
| 28 | 纸板戳穿强度测定仪 |  | 1 | 台 | 技术参数电源电压 AC(100～240)V，(50/60)Hz 50W工作环境 温度(10～35)℃，相对湿度 ≤85％显示 5寸彩色触摸屏示值误差 A档： ＜  6 J 分度值：±0.05J； B档： ＜ 12 J 分度值：±0.1J；  C档： ＜ 24 J 分度值：±0.2J； D档： ＜ 48 J 分度值：±0.5J； 分辨率 0.01 J测量范围 ≤48 J夹持压力   （250～1000）N摩擦套阻力 ≤0.25J打印 热敏打印机通信接口 RS232 / USB（选配） |  | 现货。质检准备加仓库打包一周完成 |  |  |
| 29 | 整箱抗压强度测定仪 | YT-YSKN系列 | 1 | 台 | 应用范围纸箱、啤酒箱、纸管、纸杯、彩盒、牛奶箱等；食品饮料方便面包装，化妆品包装，啤酒包装，粮油包装等。产品功能测定抗压强度堆码强度定值强度产品特性双精密滚珠丝杠及双精密导向杆，运行平稳，位移精准ARM处理器，24位进口模数转换器,提高了仪器的响应速度、测试精度。实时显示测试过程中的压力变化曲线图。突然断电数据保存功能，开机后断电前的数据保留并可继续测试。配合微机软件进行通讯(另购) |  | 现货。质检准备加仓库打包一周完成 |  |  |
| 30 | 跌落试验机 | YT-DL1500 | 1 | 台 | 技术参数跌落高度 300—1500mm可调试件最大重量 0-80Kg底板厚度 10mm（实心铁板）试件最大尺寸 800 × 800 × 1000 mm冲击面板尺寸 1700 × 1200 mm跌落高度误差 ±10mm试验台外形尺寸 1700 × 1200 × 2315 mm试验方式 面、角、棱全方位跌落净重 300Kg控制方式 电动落高度误差 1%击面板平行误差 ≤1度件跌落面在落下过程中与水平夹角误差 ≤1度电源 AC380V 50Hz功率 1.85KWA |  | 现货。质检准备加仓库打包一周完成 |  |  |
| 31 | 模拟运输振动试验台 | YT-ZDT | 1 | 台 | 技术参数振动频率 100-300RPM振幅 25.4mm(1英寸)计时器 0-99小时99分 显示频率 1%Hz最大载重 100Kg有效工作台面 1000×1200 mm(可定制)电机功率 1HP电源电压 220V/50Hz |  | 现货。质检准备加仓库打包一周完成 |  |  |
| 32 | 干燥箱 | GZX-9070 | 1 | 台 | 技术参数工作室尺寸：450×450×350mm功率：1.2KW控温范围：5-250℃精确度：±1  |  | 现货。质检准备加仓库打包一周完成 |  |  |
| 33 | 天平 | YT-JY502 | 1 | 台 | 称量范围 0-500g读数精度 0.01g秤盘尺寸 Φ128 mm外形尺寸 280×180×80 mm |  | 现货。质检准备加仓库打包一周完成 |  |  |
| 34 | 定量取样器 | YT-DL100 | 1 | 台 | 技术参数取样面积 100 cm2取样面积误差 ±0.35 cm2取样厚度 （0.1～4.0） mm |  | 现货。质检准备加仓库打包一周完成 |  |  |
| 35 | 平压取样器 | YT-PY65 | 1 | 台 | 取样面积 64.5cm²(φ90.6 mm±0.5mm)取样的最大厚度 ＜15mm外形尺寸 150×150×170  |  | 现货。质检准备加仓库打包一周完成 |  |  |
| 36 | 恒温恒湿箱 | YT-HW150 | 1 | 台 | 试验环境：含制冷系统、加热系统、加湿/除湿/水路系统、风道系统、控制系统、系统安全保护装置等主要技术指标工作室尺寸： 500×500×600mm（深×宽×高）；外形尺寸约： 970×1050×1750mm（深×宽×高）；温度范围： -40℃～+150℃；（可自由设定调节）温度均匀度： ≤±2℃；温度偏差： ≤±0.5℃；升降温速率： 从常温～-40℃，约40min 从常温～+150℃，约50min湿度范围： 20%―98%R.H（AT+25℃～+85℃）（可自由调节）湿度波动度: ±2%R.H，湿度均匀度: ±2%R.H. 湿度误差： ±2%R.H（75%R.H以上），±3% R.H（75%R.H以下）风速： 1.7 ～ 2.5m/s；以上指标均在环境温度≤25℃，常压，空载、无负荷条件下 、距箱体内壁1/6空间内测试测得 |  | 现货。质检准备加仓库打包一周完成 |  |  |

供应商名称（盖章）：

202 年 月 日